



产品使用说明书

PRODUCT MANUAL

工正AL1800写真机
GONGZHENG AL1800 PHOTO MACHINE

集团简介

ENTERPRISE PROFILE



工正集团有限公司是专业从事**数码打印设备**及墨水研发、制造、销售一体化知名高新技术企业。工正人始终坚持“诚信、专业、进取、创新”核心价值观，精雕细琢每个细节。公司主导产品有：星光6.6米、5.3米、3.2米溶剂高精高速**喷绘机**系列；理光G5、G6**UV平板机**系列；柯尼卡1024i/a、理光G5、G6、爱普生S3200喷头**UV卷对卷**系列、**UV导带机**系列；爱普生i3200喷头户内户外压电**写真机**系列；**热转印、热升华**系列；工正**高速全彩、蓝图**打印机及专用配套**墨水**。公司是ISO9001质量体系认证企业，欧共体CE产品安全认证及ROHS产品环保认证企业；产品**畅销**国内各大中城市，公司拥有**自营**进出口权，产品出口到**世界各地**。

China; specialized in R&D, manufacturing and sale of digital printing equipments and specific ink. Gongzheng always upholds “Faithful/Professional/Enterprising/Innovative” as our core value and concentrates on details to make us lead the market on both quality and sales. Our main products include 6.6m/5.3m/ 3.2m high-res& high-speed Starfire head solvent printers; Ricoh Gen5/Gen6 flatbed UV printers; 5m/3.2m Konica 1024i\ a head RTR UV printers; Ricoh Gen5/Gen6 hybrid UV printers; outdoor/indoor head vivid inkjet printers; ThunderJet vivid inkjet printers; Paper transfere-sublimation printers; Gongzheng high speed full color/AEC printer and supporting inks. Gongzheng which has been authenticated by CE/ RoHS/ISO9001 also has independent import and export license to export the products all over the world.

目 录

序言	02
安全指导	03
第一章 安装指南	
1.1 安装打印机机架	08
1.2 安装烘干器组件	08
1.3 通电开机	08
第二章 打印机菜单操作	
2.1 菜单树	09
2.2 菜单说明	10
第三章 风影F1系列写真机概述	
3.1 产品技术参数(五代喷头)	13
3.2 产品技术参数(EPS3200)	14
第四章 软件操作及调试指南	
4.1 软件介绍	15
4.2 XPrint 控制软件安装	15
4.3 XPrint 软件界面说明	19
4.4 XPrint 打印选项功能描述	20
4.5 各项参数校准界面说明	21
第五章 喷头校准	
5.1 双头喷头垂直调整功能说明	22
5.2 双头步进校准功能说明	23
5.3 双头水平垂直间距的校准	23
5.4 双头双向校准	24
第六章 保养和维护	
6.1 日常维护	25
6.2 写真机导轨的保养和维护	25
6.3 喷头的保养和维护	26
第七章 常见报错说明	27

序言

非常感谢您购买工正写真机

- 为了确保全面了解本产品性能和正确安全地使用，请务必通读本手册并将其妥善保管。
- 禁止全部或部分非法复制本手册，否则本公司将依法追究其法律责任。
- 本手册的内容和本产品参数若有改动，恕不通知。
- 我方已尽力编辑本手册并检测本产品，如果您发现任何错误，请告知我们，我们将万分感谢。

确保安全和正确使用

- 为了保证安全和正确使用本产品，使用之前请认真阅读本手册。
- 请务必将其妥善保管，在必要的时候加以参考。
- 请勿让儿童接触本产品。
- 以下介绍对于安全操作非常重要，请务必严格遵守。

手册使用约定

确保安全和正确使用本产品可避免人员受伤和财产损失。有关安全预防知识在本手册中归为3类进行描述，在阅读手册前确保对以下这些分类之间的差异进行全面的理解。



DANGER 这类预防信息被忽视，将可能给操作员带来严重的伤害。



WARNING 这类预防信息被忽视，可能导致操作员受伤。



CAUTION 这类预防信息被忽视，可能导致操作员受伤或设备损坏。

安全符号解释



注意危险。



禁止执行操作。



必须执行操作。

安全指导

请在使用本产品之前阅读以下指导。

打印机安装注意事项

WARNING

请勿在易挥发的溶剂（酒精或稀释剂）附近安装打印机；

- 挥发性溶剂与电子部件接触，可能会引起火灾和设备短路。



请勿在本产品上面放置任何物品；

- 物品会引起设备故障。



CAUTION

请勿将本产品放置在倾斜或者容易振动的地方；

- 这样的放置区将会造成设备倾翻或损坏。



如果设备放置在平滑台面上，请确保使用轮刹，以免设备工作时移动；

- 如果设备放置不合适，将造成设备倾翻或损坏。



避免在下列地方使用本产品；

- 在以下地方使用本产品可能会引起火灾和设备短路；

·过分潮湿和干燥的地方；

·阳光直射的地方；

·高温的地方；

·靠近明火或湿气的地方。

- 在下列地方使用本产品可能会引起机器故障；

·产生强磁力或磁场设备附近的地方。

- 本产品最佳工作环境：温度为20°C-35°C、湿度为35%-65%；

保证设备有足够操作空间；

- 为保证顺利操作，应在设备的前后左右预留足够操作空间(前后约2M,左右约3M)。

电源安全防范注意事项

WARNING

如电源线出现损坏，请勿自行修理；

- 这样可能会在损坏处产生漏电，从而引起火灾或短路；
- 禁止用湿手去拔、插电源，避免引起触电事故或短路。



避免多个设备使用同一个电源插座；

- 这样可能会引起火灾或短路。



请勿捆绑或缠绕电源线；

- 这样可能会引起火灾或短路。



确保电源线稳固的插入电源插座；

- 否则可能会引起火灾或短路。



不要使用与本产品型号不匹配的电源线；

- 这样可能会引起火灾或短路。



连接地线请注意如下要点；

- 适合连接的地线位置

·电源的接地端

·完好的地桩接地端

- 禁止连接的接地位置

·水管

·煤气管

·电话线和导闪电线



CAUTION

请按说明使用电源电压。

- 未使用指定的电源电压可能会引起火灾或短路。



断开电源线时，一定要拉着电源线插头处，而不要拉着电源线本身。



一般情况不要使用附加电源线。



如果使用附加的电源线，切记插入该附加电源线设备的电流不要超过该电源的额定电流，另外，切记插入墙上所有设备的总电流不要超过墙上插座的额定电流。



确保电源插头在任何时间都可以轻松的拔下，确保没有物体放在它的周围。



保证接地良好。



避免所使用的插座与复印机、空调等设备使用同一插座。

避免使用由墙上开关或自动定时器控制的插座。



将您的计算机系统远离潜在的电磁干扰源。

●例如：扬声器或无绳电话机座。



不要使用损坏或磨损的电源线。



操作安全注意事项

WARNING

不要试图自己拆装和修理打印机。



如果打印机产生异常噪声、产生烟尘、温度升高、发出奇怪的气味或者其它功能不正常现象，应立即关掉电源，拔掉电源线，并与你购买打印机的厂商联系。

在打印机周围不要使用易燃性物体或者类似的产品。



在移动打印机之前，确保关闭电源，拔掉电源线。



始终使用电源开关来关闭打印机。该键被按下时，电源将被切断。在电源被切断之前，不要拔下打印机插头或数据线。



在搬运打印机之前确保打印头固定在初始位置,如果没有,则使之固定。



CAUTION

注意防止金属物品或液体接触到的内部电气部件，否则可能导致火警或触电。

在打印的时候严禁把手放在打印机上。



确保电源线连接正确。



在遇到下列情况时，切断电源后需请有经验的维修人员来维护：

- 如果电源线或插头损坏；
- 如果液体溅入打印机中；
- 如果打印机摔下来或机壳破损；
- 如果打印机不能正常操作或在性能上有明显的变化；

维修和检查防范

WARNING

在关闭电源后，拔出电源插座之前，不得从事任何清洁保养工作。

- 如果不这样做，可能会导致火灾或触电。

用已经被清洗液润湿的布料清洗打印机，不要使用酒精，苯等易挥发的溶剂去清洗打印机。

请勿使用任何润滑剂对机器的配件进行保养维护



CAUTION

每年至少进行一次，清除电源插头以及电源插座周围的灰尘及杂物。

- 积聚的灰尘可能会导致火灾的危险。

当清洁或检查里面的打印机时，要确保金属物体，如项链或手镯，不要接触任何的内部组件。

- 这种行动可能会造成人身伤害或触电。

防范处理消耗品

CAUTION

在打印机运作的时候，不要触摸任何金属部件及打印喷头。

- 打印故障可能发生。
- 容易产生静电会造成损害。

为安全起见，打印喷头和墨水应存储在安全区域。

- 如果油墨被误食，立即请教医生。

预防措施，就如何处理墨盒和消耗品

WARNING

注意不要让墨水溅到你的口中或眼睛里。

- 这可能导致呼吸困难或伤害你的眼睛。
- 如果油墨溅入你的眼睛，请立即冲洗，并立即咨询医生。

如果你意外食用油墨，不要试图诱使呕吐，应立即咨询医生。

CAUTION

不要使用指定范围以外的任何墨水，因为它可能会影响印刷质量，而导致机器故障。

不要使用过期的油墨，因为这可能会引起设备故障。

废墨的处置请遵照有关法规执行。

小心不要让墨水沾染你的皮肤或衣物。如果油墨沾染你的皮肤，立即用肥皂和水冲洗掉。

定期检查废墨水如：油墨瓶，以避免溢出。

油墨适宜在阴凉的地方存储，请勿将油墨存储在高温或阳光直射的地方。

第一章 写真机概述

1.1 产品技术参数

打印喷头	类型：爱普生喷头 喷头清洗：自动清洗，自动闪喷保湿功能
打印宽幅	1800mm
喷墨墨水	类型：水性墨水、热升华 颜色：CMYK
打印介质	相纸、背胶PP、PVC硬片、PVC透明片、灯片、写真布、透明膜等等
RIP软件	Maintop、Photoprint、GMG、ONYX
图片格式	JPG,TIFF,BMP,PDF等
系统配置	操作系统：Win7/Win8 传输接口：千兆网口 电脑配置：硬盘：500G以上，显卡：ATI独立显卡 内存：4G 光驱：DVD光驱，CPU：Intel四核i5处理器
选装配置	加热系统：外置烘干系统 收放系统：自动收放卷系统
工作环境	温度：15°C-30°C，湿度：35%-65%
电源需求	50/60 HZ,220V,15A

以上产品之技术参数若有变化，恕不另行通知。

第二章 安装指南

2.1 安装打印机机架

WARNING

安装打印机机架时最好2人以上进行安装，防止机架在安装过程中因不稳而倒下砸伤安装人员。

2.1.1 安装机脚组件

将包装箱中的机脚底座和机脚立柱取出，准备安装机脚组件。

2.1.2 安装机架

将机身安装到机脚组件上。

注意：考虑到机身有一定的重量，请借助于叉车来辅助安装，如果没有叉车需要确保有足够的人员来抬起机架，否则有可能会由于机身翻倒而引起对设备和人员的损伤。

2.2 安装烘干器组件

WARNING

2.2.1 安装烘干器支架

取下捆绑在烘干器组件上的安装支架，拧下固定在机架组件上的安装螺丝（M8X14内六角螺丝）。

2.2.2 安装烘干器组件

安装烘干器组件时最好2人以上安装，防止冷风组件坠落伤人。

2.3 通电开机

2.3.1 选择合适的电源

(1) 电源电压的要求:

- 根据国家和地区的不同，可选用：

打印机电源：AC 220V 50Hz 或 AC 110V 60Hz

电脑电源：选择与电脑和显示器相匹配的电源

- 对该设备来说：接地一定要良好。（建议在机器的接地端上单独接一根接地线接大地）
- 为保证供电稳定，最好配置在线式UPS稳压电源。

CAUTION 请选用打印机标识的电源，以免因使用不符合要求的电源，而使机器被损坏。

(2) 接通电源前请仔细清理检查其内部的包装泡沫纸、胶带及固定喷头的卡子等。

(3) 连接电源线

2.3.2 开机系统自检

注意：在开机之前建议用户先将小车人工左右满行程拉动一次，以确保打印台板无异物与喷头底板无干涉，确保小车架上的管路没有与打印机外壳有任何干涉。

第三章 设置网络端口及PrintX软件安装

3.1 电脑千兆网卡

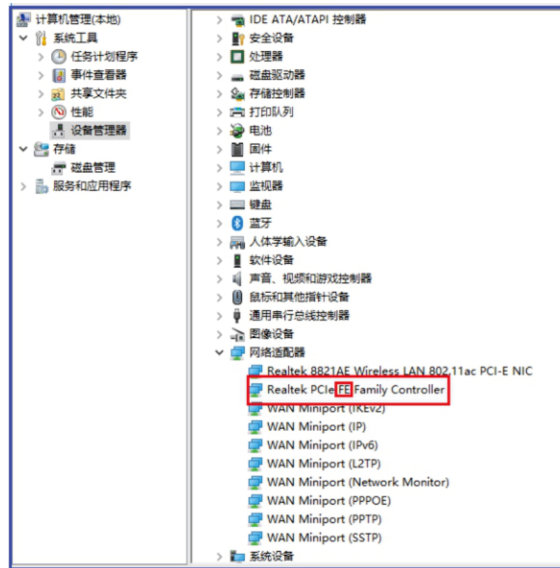
进行联机之前，首先要确定电脑的网卡是否为千兆网卡，只有千兆网卡才能正常联机，使用设备。

百兆网卡与千兆网卡区别：

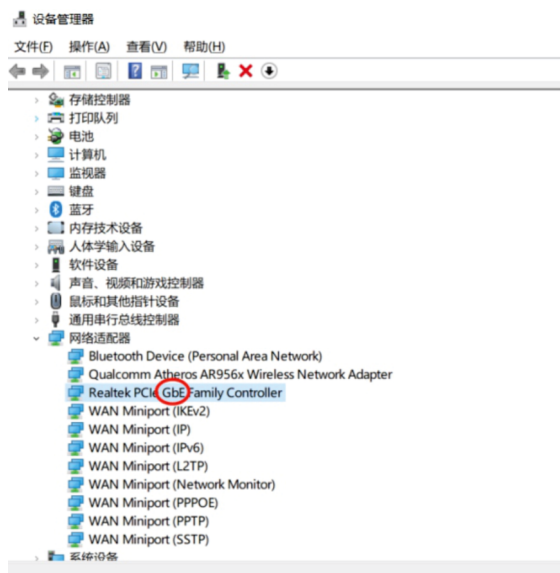
千兆网卡含这些字符：Gigabit、GBE、10/100/1000M、RTL8169

百兆网卡含这些字符：Fast Ethernet、10/100、FE

“计算机”单击右键，进入“设备管理器”界面，查看网络适配器就可判断，如下图就是 百兆网卡：

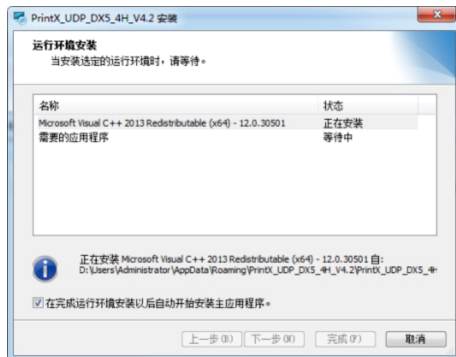


如下图，千兆网卡：



3.2 软件安装与联机

找到软件放置文件夹，解压双击，根据提示 点击“下一步” 安装



选择软件的安装路径，通过“浏览”
选择要安装的目录，然后点击“下一步”

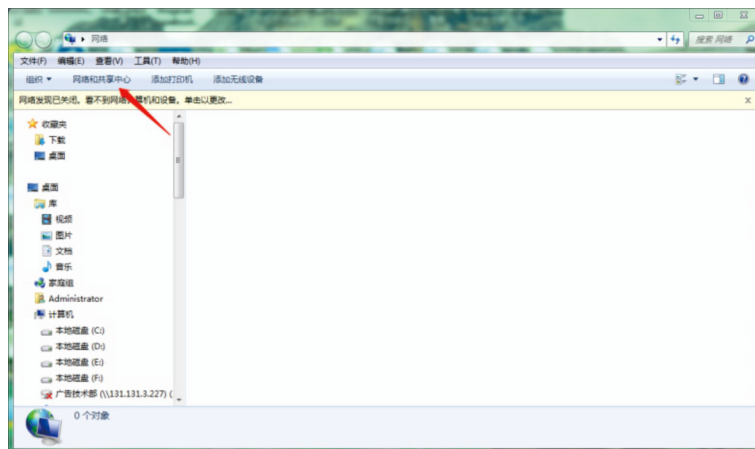


根据提示，完成安装

3.3 网络端口设置

3.3.1 双击电脑“网络”图标

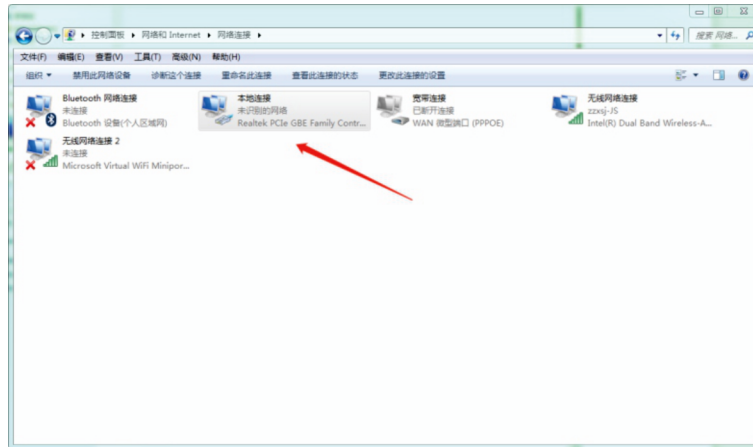
3.3.2 点击“网络共享中心”



3.3.3 点击更改适配器设置

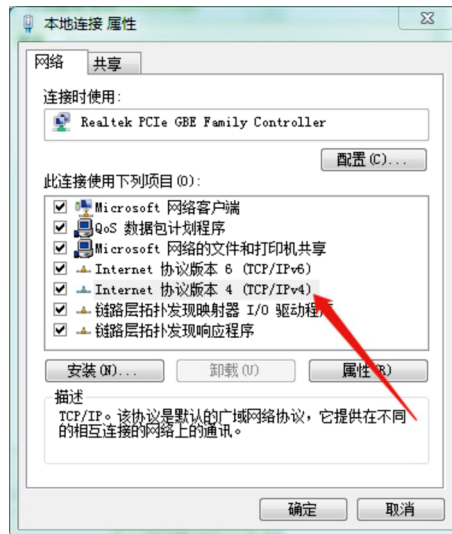


3.3.4 打开“本地连接”

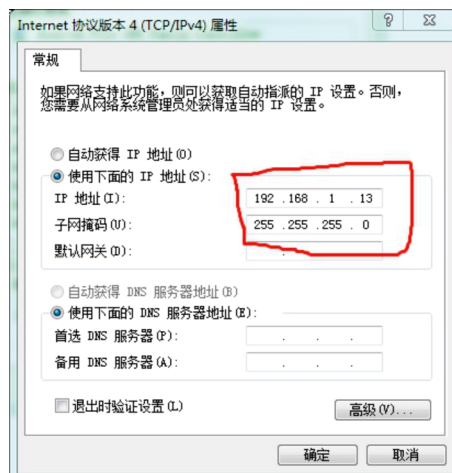


3.3.5 点击“属性”

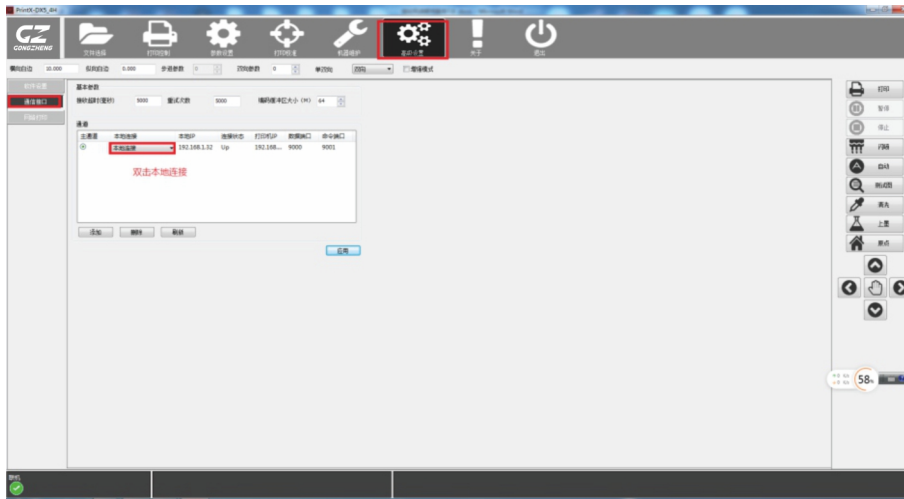
3.3.6 双击“Internet 协议版本 4 (TCP/IPv4)”



3.3.7 IP地址192.168.1.XX 后两位数字输入10以上数字都可以



3.3.8 电脑IP地址设置好后，打开机器软件“高级设置”，点击“通讯接口”



注：Win7系统电脑选择本地连接，Win10系统选择以太网

3.3.9 选择好“本地连接”后，1刷新一下，2看一下本地IP地址显示的是否与你设置的一样，点击“应用”，然后插上网线，确定连接成功

第四章 软件界面说明



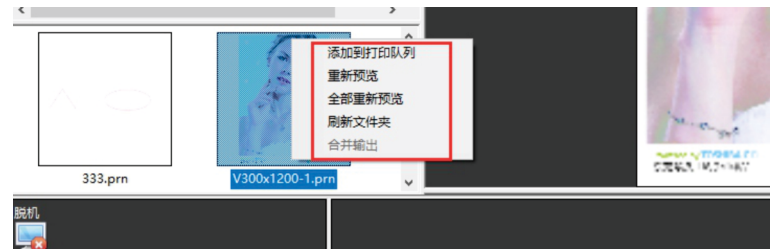
软件主界面主要包括主菜单，快捷调整窗口，打印任务窗口，任务预览，任务信息窗口，快捷按钮，状态栏等几大部分

4.1 主菜单

主菜单包含文件选择，打印控制，参数设置，打印校准，机器维护，高级设置，关于，退出

4.1.1 文件选择

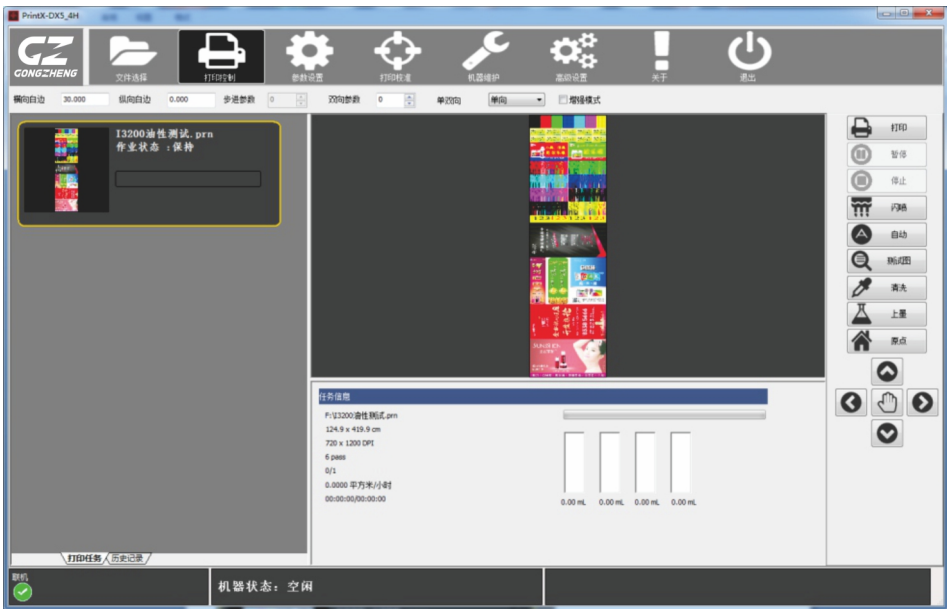
选择需要打印的PRN文件，再单击右键，会弹出菜单列表如下图：



序号	名称	功能说明
1	添加到打印列表	把需要打印的文件添加到打印列表中，可以把所有打印的文件都添加进去
2	重新预览	重新刷新当前指定的 PRN 文件。会先删除当前 PRN 的原有预览图文件，再重新生成
3	全部重新预览	重新刷新当前文件中的全部 PRN 文件。会先删除当前 PR 的原有预览图文件，再重新生成
4	刷新文件夹	刷新整个目录下的预览图
5	合并输出	适合双面打印，合并两个prn文件

4.1.2 打印控制

点击菜单栏中的打印控制进入到打印界面，如下图：



打印控制界面包括打印任务窗口，历史记录窗口，任务预览窗口和任务信息窗口

打印任务界面：

选中打印任务中的某一任务，点击右键会弹出下位菜单。如下图：



号	名称	功能说明
	提高优先级	将打印任务往前移一位
	降低优先级	将打印任务往后移一位
	最高优先级	将选中的任务移到任务列表的最前面
	最低优先级	将选中的任务移到任务列表的最后面
	删除	从打印任务列表中删除
	打印	执行打印
	清空列表	将打印任务列表中的所有任务清空
	打开目录	打开打印文件所在的文件夹

历史记录：

进入历史任务界面，右击选中文件，如下图：



序号	名称	功能说明
1	删除	从历史记录列表中删除
2	移到打印队列	将任务移到打印任务列表中

任务属性：
双击打印任务列表中的某一任务，即进入到该任务的任务属性窗口，如下图：



序号	名称		功能说明
1	区域打印	X 起点	打印任务 X 方向的起始位置
		Y 起点	打印任务 Y 方向的起始位置
		宽度	区域打印任务 X 方向的尺寸
		长度	区域打印任务 Y 方向的尺寸
2	多幅打印	X 幅数	水平方向打印相同的任务数
		Y 幅数	垂直方向打印相同的任务数
		X 间隔	水平方向相同任务之间的间隔
		Y 间隔	垂直方向相同任务之间的间隔
3	打印设置	打印份数	设置任务进行重复打印的次数
		镜像打印	设置打印图片是否镜像打印
		输出保留	设置打印任务，打印结束后是否保留在打印列表中
4	任务属性		包括任务的打印精度，打印任务的尺寸大小，打印任务颜色数，打印任务的 pass 数

任务属性

作业属性

脚注设置

☐ 打印脚注

位置

顶部

边距

0

颜色

K

二维码尺寸

10

字体尺寸

10

字体

Arial

☒ 文件路径
 ☒ 分辨率
 ☒ 打印方向
 ☒ 打印时间

☒ 机台号

P001

☒ 操作员编号

U001

☐ 附加信息

应用

序号	名称	功能说明
1	打印脚注	勾选，打印图片上，会加上脚注信息
2	位置	脚注可以放在顶部、底部或者顶部加底部
3	边距	脚注到打印的图像纵向距离
4	颜色	脚注可以选择KCMY任意一种颜色
5	二维码尺寸	可以设置脚注中二维码大小
6	字体尺寸	可以设置脚注中字体大小
7	字体	可以选择脚注中字体格式
8	文件路径	显示当前打印文件的目录
9	分辨率	记录当前文件的分辨率
10	打印方向	记录出当前打印是单向打印还是双向打印
11	打印时间	记录当前任务一个打印花费的时间
12	机台号	记录是哪台机器打印
13	操作员编号	记录是哪个人操作打印的
14	附加信息	添加你想要的信息

4.1.3 参数设置
参数设置显示如下图：

打印参数

脚注设置

专色设置

多层设置

导入/导出

羽化设置

效果模式: 直线模式

效果幅度: 小

彩条设置

色条模式: 保湿色条

色条位置: 两边

色条宽度: 3 mm

图像间距: 1 mm

打印模式

拼接

有效喷孔

比例 1 偏移 0

点源模式

☐ Rip ☒ 本地

墨点选择: 大

打印设置

打印方向: 左向打印

打印速度: 精细

功能选项

印前闪喷: 开启

待机闪喷: 0.4秒

印后走纸(mm): 0

清洗后闪喷(秒): 12

自动清洗

打印间隔: 关闭

清洗模式: 闪喷

喷头设置

喷头组数: 1组

1号: 1 2号: 无

☐ 跳白

读取设备参数

应用

序号		名称	功能说明
1	打印参数	羽化设置	效果模式
			羽化模式、直线模式
		点源模式	效果幅度
			设置羽化幅度，目前有大中小三种
			Rip
		自动清洗	根据rip软件输出点型模式
			本地
			根据本地设置，输出大中小点
		彩条设置	墨点选择
			本地设置大中小点
			打印间隔
		打印设置	打印固定pass数后，执行清洗模式
			清洗模式
			三种：闪喷，闪喷加刮墨，正常清洗
		喷头设置	色条模式
			保湿色条：每一pass都会有彩条出来
			状态色条：隔几pass打印彩条，便于观察喷头状态
			色条位置
			可分别设置彩条位置为左侧出彩条，右侧出彩条，双侧都出彩条，关闭彩条。
		打印模式	色条宽度
			颜色条的宽度
			色条距离
			颜色条与打印图片间的空白间距
		打印方向	左向打印：小车向左打印
			右向打印：小车向右打印
		打印速度	高速：在打印校准—喷头设置中，可以设置对应的打印速度
			精细：在打印校准—喷头设置中，可以设置对应的打印速度
		喷头组数	可以选择1组、2组、3组、4组.....
			插座序号，如果选择1组，对应的插座里面能有一个1，其他插座号里都要选择无
		打印模式	拼接
			喷头与喷头之间需要拼接好，拼接好的地方每一羽化效果
		头间羽化	喷头与喷头之间不需要拼接好，软件可以补偿喷头间的数据并且喷头间还有羽化效果

序号		名称		功能说明
1	打印参数	羽化设置	效果模式	羽化模式、直线模式
			效果幅度	设置羽化幅度，目前有大中小三种
		点源模式	Rip	根据rip软件输出点型模式
			本地	根据本地设置，输出大中小点
			墨点选择	本地设置大中小点
		自动清洗	打印间隔	打印固定pass数后，执行清洗模式
			清洗模式	三种：闪喷，闪喷加刮墨，正常清洗
		彩条设置	色条模式	保湿色条：每一pass都会有彩条出来 状态色条：隔几pass打印彩条，便于观察喷头状态
			色条位置	可分别设置彩条位置为左侧出彩条，右侧出彩条，双侧都出彩条，关闭彩条。
			色条宽度	颜色条的宽度
			色条距离	颜色条与打印图片间的空白间距
		打印设置	打印方向	左向打印：小车向左打印 右向打印：小车向右打印
			打印速度	高速：在打印校准—喷头设置中，可以设置对应的打印速度 精细：在打印校准—喷头设置中，可以设置对应的打印速度
			喷头组数	可以选择1组、2组、3组、4组.....
		喷头设置		插座序号，如果选择1组，对应的插座里面能有一个1，其他插座号里都要选择无
		打印模式	拼接	喷头与喷头之间需要拼接好，拼接好的地方每一羽化效果
			头间羽化	喷头与喷头之间不需要拼接好，软件可以补偿喷头间的数据并且喷头间还有羽化效果

4.1.4 打印校准

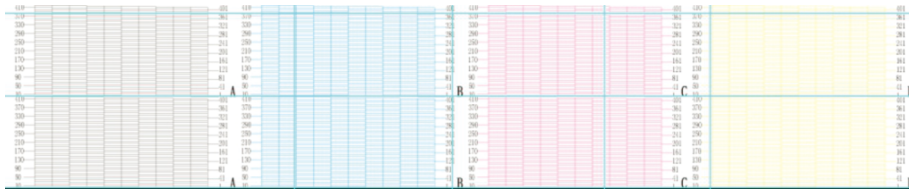
点击菜单栏中的打印校准进入到校准界面，如下图所示：



序号	名称		功能说明
1	选择材料	添加	根据不同的材料名称命名，便于更换材料后保存当前参数
		编辑	编辑当前材料名称
		删除	删除当前材料
2	喷头调整	喷头检查	检查喷头状态，便于查看哪些喷头不出
		垂直度校准	检查喷头是否左右歪斜
		倾斜度校准	检查喷头整个喷嘴平面是否与水平面平行
		喷头设置	关闭喷头以及标记喷头重叠喷头数
3	步进校准		校准基准步进参数，有方式1、方式2两种
4	垂直对齐校准		校准喷头1与喷头2扫描之间距离
5	脉冲微调		主要显示，打印过程中不同pass的步进微调值
6	双向校准		设置不同速度，不同打印模式下的双向参数
7	异色校准		校准每个头内部不同列水平方向间距

喷孔检测:

点击“喷嘴检测”，系统将会打印出喷嘴检测图，如下图：



若发现测试条中有不连续或缺块地方，说明有堵塞，需要清洗，直到喷孔喷墨达到最佳状态

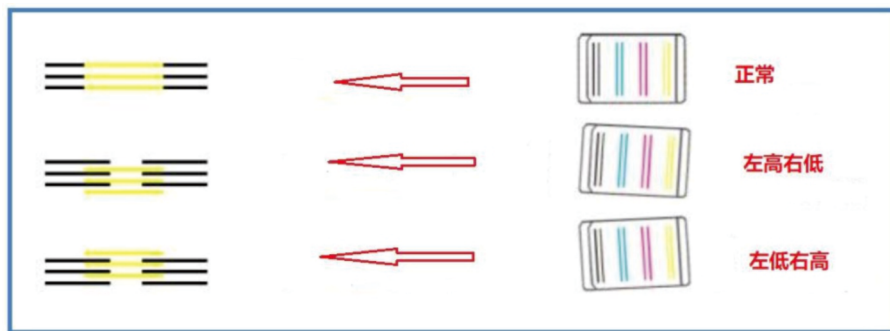
垂直度校准:

点击“垂直度校准”，系统将会打印出垂直度校准图案，如下图：



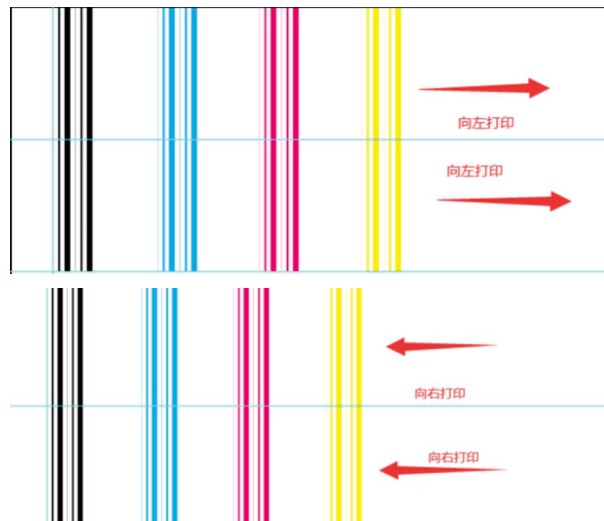
(站在机器前面)

局部放大，正常和出现歪斜的状态图如下:



倾斜度校准:

点击“倾斜度校准”，系统将会打印出倾斜度校准图，如下图：



上图为喷头正常情况，喷头面与水平面平行时，若打印的垂直线向左或向右倾斜时，表明喷头里高外低或里低外高

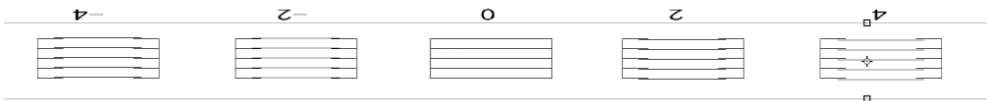
喷头设置:



上图中包含两部分：1、喷头重叠。2、喷头关闭（具体在工程师指导下操作）

步进校准:

点击“步进校准”，系统将会打印出步进校准图，如下图：



步进已准时，基准线与打印线在 0 点是完全重合，如上图的 0 点处。

步进比例校准是用来填写步进偏移值的，如下图

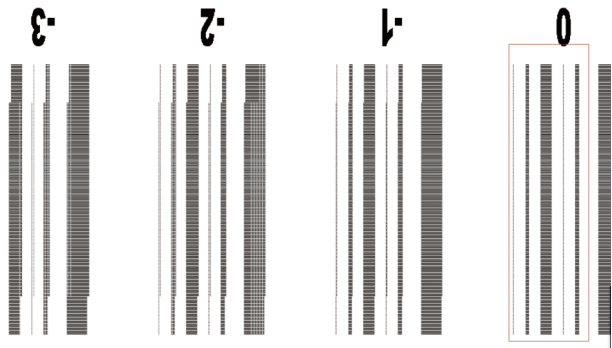


垂直对齐校准:

点击“垂直对齐校准”，系统将会打印出垂直对齐图，如下图：



分向左，向右两部分。在0的位置重叠，说明已经校准好，如下图



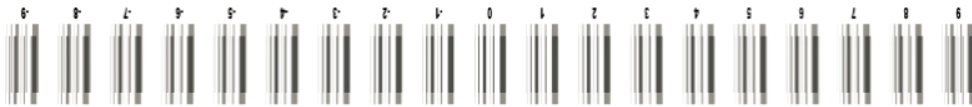
双向校准:

双向校准

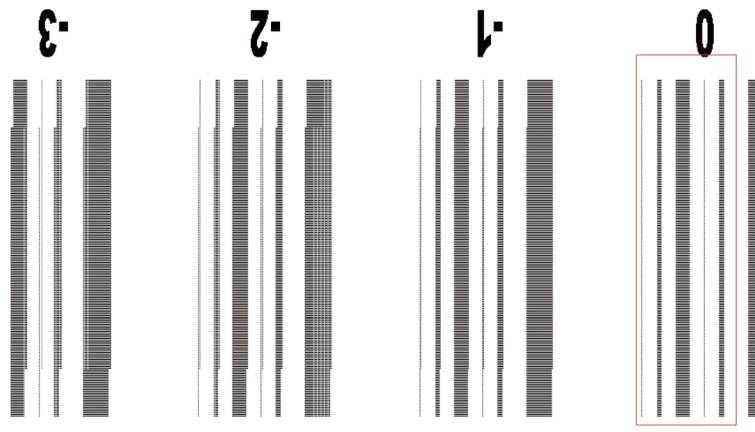
波形选择:
 墨点选择:
 打印速度:
 双向值:

显示当前选择的波形编号，墨点选择，打印速度。校准双向时候要以大点为准。

点击“双向校准”，系统将会打印出双向校准图，如下图：

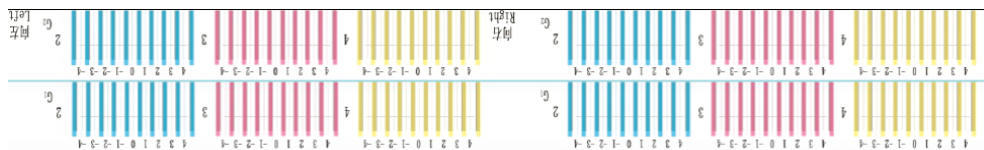


在0的位置重叠，说明已经校准好，如下图：

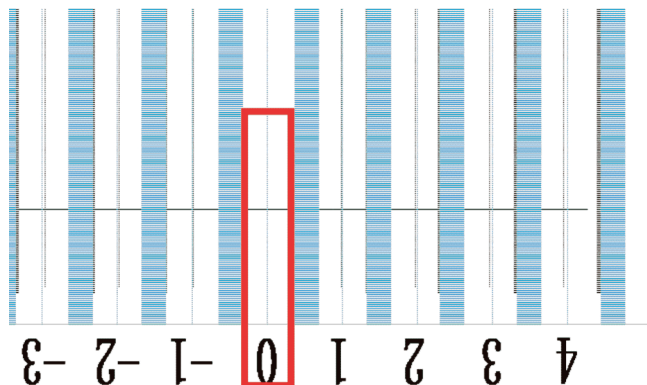


异色校准功能:

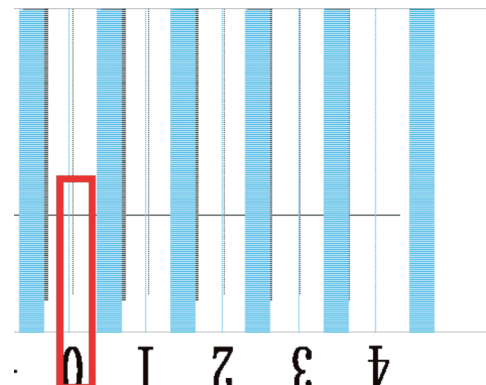
点击“异色校准”，系统将会打印出异色校准图，如下图：



下面左图为校准好的情况，未校准情况如右图：



左图



右图

喷头位置:
点开喷头位置后，需要输入密码，初始密码:xhsdz

序号	名称	功能说明
1	走纸直径	1、在卷材机上，写入搓纸轮直径。2、平板机上写入丝杆螺距
2	走纸速比	搓纸轮上的齿轮与走纸电机上的齿轮比再乘以 1000
3	码盘光栅	走纸电机驱动器上的编码细分（电机转一圈需要的脉冲数）
4	光栅精度	光栅型号，常用的有 150 光栅与 180 光栅
5	走纸偏移	平板机上，校准走纸零位。确保纵向白边为 0 时，刚好打印到平台纵向零位
6	波形选择	喷头板内部可以存放 4 中波形，选择 ABCD 对特定的波形进行选择
7	打印 pass 偏移	特定机器类型使用（袜子机），每 pass 打印的起始位置的偏移
8	高速选择	给高速模式选择一个特定速度
9	精细选择	给精细模式选择一个特定速度
10	最高频率	当前波形的最大频率
11	双向内置	匀上，双向有主板去处理，支持奇数。不匀，双向有软件处理后发送给主板，双向值，不支持奇数
12	启动闪喷	调整到特定位置进行闪喷
13	通道颜色	RIP 发送过来的颜色色序

4.1.5 机器维护(暂未使用此功能)
4.1.6 高级设置

软件设置

通信接口

网络打印

应用程序设置

显示语言

简体中文

▼

选择输出打印机

Brother 1680

▼

启动模式

正常

▼

最小化模式

最小化到任务栏

▼

任务结束延迟时（秒）

6

▼

☒ 出现异常时弹出对话框

☐ 打印时暂停打印机状态监控

☒ 多份当做多个任务打印

☒ 定纸反向

☐ 左右反向

应用

软件设置:

序号	名称	功能说明
1	显示语言	有三种语言选择：简体中文、英文、繁体中文
2	选择输出打印机	选择需要对应的打印机型号
3	启动模式	软件打开后显示两种方式：1、全屏展开。2、最小化到任务栏中或者托盘中
4	最小化模式	两种：1、最小化到任务栏。2、最小化到托盘
5	任务结束后延（秒）	每个任务打印完成后等待一定时间，再释放当前任务
6	出现异常时弹出对框	会提示一些状态信息
7	打印时暂停打印机状态监控	不查询主板信息，一般不要打勾
8	多份当做多个任务打印	多份任务，每一个都是当单个任务处理
9	走纸反向	进料退料方向可以交换
10	左右反向	小车左右移动方向可以交换

通讯接口:

软件设置
通信接口
网络打印

基本参数

接收超时(毫秒)
重试次数
编码缓冲区大小(M)

通道

主通道	本地连接	本地IP	连接状态	打印机IP	数据端口	命令端口
☒	以太网	192.168.1.1...	Down	192.168....	9000	9001

添加 删除 刷新

应用

序号	名称	功能说明
1	基本参数	接受超时
2		重试次数
3		编码缓冲区大小
4	通道	本地连接
5		本地 IP
6		连接状态
7		打印机 IP
8		数据端口
9		命令端口

网络打印:

序号	名称	功能说明
1	接受端口	RIP 软件端需要设置发端口为 127.0.0.1
2	接受超时	在一定的时间内接受不到数据，打印结束打印任务
3	实时生成预览图	打印过程中，可以实时显示预览图
4	保存 RIP 文件	保存 RIP 软件发过来的数据文件
5	RIP 文件扩展名	RIP 文件的扩展名称
6	Pass 倍数	在 RIP 软件发过来的数据上进行翻倍打印
7	保持墨量	保存不翻倍前的墨量，进行打印
8	数据存放位置	指定保存 RIP 数据的路径

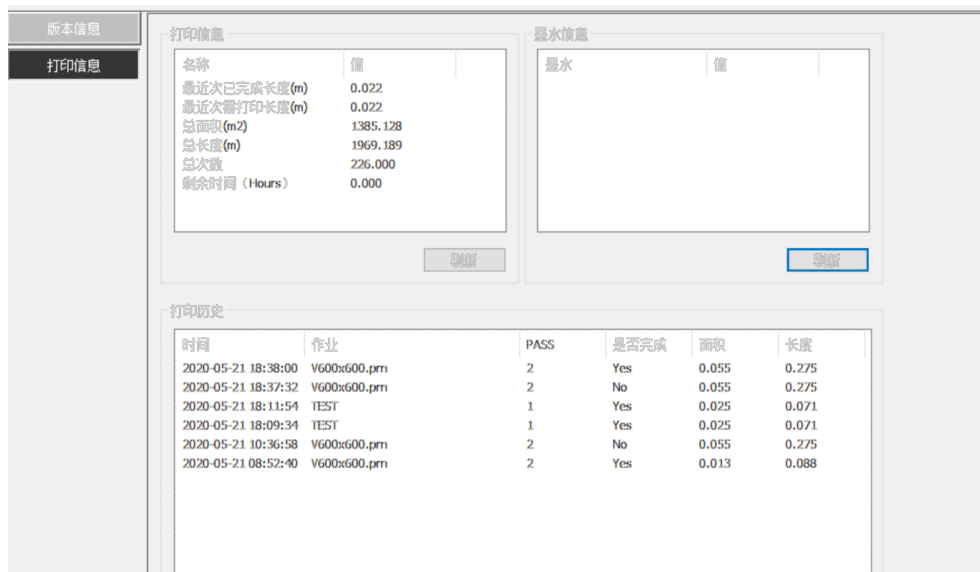
4.1.7 关于 版本信息:



版本信息中主要显示主板程序版本号以及打印软件中的主要动态库的版本号

打印信息:

打印信息中主要包含打印信息、墨水信息、打印历史



4.2 快捷调整窗口

横向白边 纵向白边 步进参数 双向参数 单双向 ☐ 增强模式

序号	名称	功能说明
1	横向白边	设定扫描方向的打印起点
2	纵向白边	设定进料方向的打印起点
3	步进参数	打印过程中，可以实时调整步进参数
4	双向参数	打印过程中，可以实时调整双向参数
5	单双向	可以选择单向打印或者双向打印
6	增强模式	精度不变，打印 pass 数翻倍

4.3 快捷按钮

序号	名称	功能说明
1	打印	选中任务后，点击打印，进行打印动作
2	暂停	打印过程中，暂停打印任务
3	停止	打印过程中，取消打印任务
4	闪喷	点击闪喷后，喷头进行强闪喷
5	自动	选择自动后，可以自动打印所有打印任务窗口中的任务
6	测试图	打印自检条，跟按键板输出的自检条一样
7	清洗	完成清洗流程
8	上墨	一直抽墨
9	原点	小车回到原点，显示屏显示联机
10		左右箭头键，可以左右移动小车头位置 上下箭头键，可以前后移动材料位置 中间手标志键，代表运动暂停 备注：没有按完这几个键，都需要按下原点键

4.4 状态栏



图片左边显示联机，说明网线已经插好

图片右边显示打印机当前状态，说明电脑与主板通讯正常

第五章 保养和维护

5.1 日常维护

为保证打印机的正常工作，日常的维护是非常重要的，下面将作详细的说明：

5.1.1 日检

- 检查废墨桶，必要时进行清理；
- 检查主墨盒中是否还有墨水，建议墨水的最佳液位在1/2到2/3之间；
- 检查打印起始位的散喷槽，看废墨是否溢出，必要时将废墨清除；
- 检查保湿墨垫的状态，若有大量废墨堆积时进行清洗和更换；
- 检查刮片是否有废墨堆积，及时清洗刮片，保持刮片整洁；
- 用PM醋酸盐对布料进辊、压轮进行清洗；
- 每天保持机器的清洁卫生。

5.1.2 周检

- 检查烘干器上是否有灰尘，将烘干器出风口灰尘清除，防止烘干器由于出风不畅引起过热而损坏部件；
- 检查并清理主墨盒的进气口，使进气口保持清洁和通畅；
- 检查电源插座和USB接口是否有松动。

5.1.3 月检

- 检查XY(伺服电机、步进电机)电机皮带的松紧度是否合适，适当调整皮带的张力；
- 检查小车上皮带张力是否合适，适当调整皮带张力；
- 检查光栅传感器与光栅之间是否有灰尘，光栅是否被污染，及时清理光栅和传感器之间的异物；
- 检查X轴(伺服电机)搓纸轮与台面之间是否有灰尘或材料边缘的线头，需及时清理间隙间的异物，保持X轴转动顺畅；
- 检查压边器与台板槽之间是否有灰尘或异物，及时清除该槽中的灰尘或异物，保持压边器运行顺畅；
- 清除电源箱内的灰尘。

5.1.4 半年检

- 更换或清洗主墨盒和主墨路；
- 用压缩空气吹去电源箱和伺服电机上的灰尘；
- 更换或清洗墨垫；
- 更换刮片；
- 更换或清洗负压清洗泵；
- 对整体电路进行检查，看是否有松动或断开，并及时修理；
- 检查拖链里的管路和电线的磨损程度，必要时进行更换。

5.2 写真机导轨的保养和维护

写真机每工作32小时左右，要给导轨上一次润滑油，并清除导轨上的灰尘。

5.3 喷头的保养和维护

5.3.1 喷头保湿

如果打印机两天或两天以上不用，为防止油墨的干结，需要执行以下程序：

- 1) 若小于4天不使用打印机，请在墨垫中注入适量清洗液，然后进入菜单，执行喷头保湿工作。
- 2) 若大于4天不使用打印机，请将墨囊拔去，然后用清洗液将喷嘴中的残留墨水洗净，最后进入菜单，执行喷头保湿工作。

5.3.2 卸喷头

如果要卸下喷头，请执行以下程序：

- 1) 将喷头中的墨水清空，并用专用清洗液冲洗干净；
- 2) 关闭机器电源，拔掉电源插座；
- 3) 用万用表测试机身，看是否有静电，如果有，去掉静电；
- 4) 卸下固定喷头的右螺丝，拧松上螺丝和左螺丝，取下喷头；
- 5) 把喷头放在带有专用清洗液的无纺布上并放入喷头包装盒中。

CAUTION

接插喷头和喷头驱动电路板时，请务必戴好防静电环，否则极易造成喷头或喷头驱动电路板的损坏。



电话：0577-6731 2757 (内销)
0577-6731 9778 (外销)
传真：0577-6731 9775
服务热线：135 8891 2662 (国内)
E-mail: 20411 11111@qq.com



地址：浙江省温州市永嘉县三江街道缪北村
Miaobei Village, Sanjiang District, Yongjia
County, Wenzhou City, Zhejiang Province, China



WWW.GONGZHENG.COM

诚信 专业 进取 创新
Faithful Professional Enterprising Innovative

本公司保留对产品的改进权利。如有改动，恕不另行通知。产品以实物为准。